

Henkel – ваш эксперт в области промышленных клеев, герметиков и составов для обработки поверхностей

В современном мире для предоставления полного спектра услуг часто бывает недостаточно только лишь высококачественной продукции. Нужен ещё и надёжный партнёр, который понимает специфику вашего бизнеса и вашей продукции, который разрабатывает для вас новые технологии, рационализирует процессы и находит оптимальные для вашего производства решения.

Партнер, который может сделать существенный вклад в эффективность вашего бизнеса

Henkel – ведущий мировой производитель на рынке клеев, герметиков и составов для обработки поверхностей. Вам доступны любые продукты из нашей обширной гаммы и наши экспертные знания, и мы гарантируем надёжность наших решений. Мы поставляем продукты, отвечающие специфическим требованиям самых разных отраслей промышленности и сфер технического обслуживания и ремонта.

Для чего предназначены вал-втулочные фиксаторы LOCTITE?

Вал-втулочные фиксаторы LOCTITE предназначены для жесткой установки подшипников, втулок и прочих цилиндрических деталей в корпус или на вал. При этом повышается несущая способность узла, обеспечивается равномерное распределение нагрузки на детали и исключается возможность появления фреттинг-коррозии. После полимеризации они формируют 100% контакт между сопрягаемыми деталями. При этом отпадает необходимость замены дорогостоящих деталей, снижается машинное время на изготовление новых, а в некоторых случаях и необходимость какой либо механической обработки цилиндрических поверхностей. Вал-втулочные фиксаторы LOCTITE заполняют зазоры между деталями и полимеризуются, образуя надежные прочные соединения.

Преимущества вал-втулочных фиксаторов LOCTITE

перед традиционными способами для соединения цилиндрических деталей:

- Высокопрочные составы способны выдерживать высокие нагрузки.
- Заполнение всех зазоров – защита от износа и коррозии.
- Полный контакт по всей площади поверхности – оптимальное распределение нагрузки.

Преимущества вал-втулочных фиксаторов LOCTITE перед прессовыми и горячими посадками:

- Более высокая несущая способность при сохранении формы и размеров узла.
- Сохранение несущей способности узла при снижении точности обработки деталей/снижении массы.



LOCTITE®

000 «Хенкель Рус»
107045, г. Москва,
Колокольников пер., 11
Тел.: +7 495 745 23 13/14/15/16
Факс: +7 495 745 55 89
www.loctite.ru
www.henkel.ru
m.sk.henkel-technologies@henkel.com

000 «Хенкель Украина»
01032, г. Киев,
ул. Сакаганского, 120
Тел.: +38 044 569 96 57
Факс: +38 044 569 96 07
www.henkel.ua

«Хенкель Центральная Азия и Кавказ»
050012, Казахстан,
г. Алматы, ул. Масаңчи, 78
Тел.: +7 727 244 33 99
Факс: +7 727 244 33 90
www.henkel.com
info@kz.henkel.com

Телефон горячей линии:
8-800-775-95-27 (для звонков из России)
8-800-21-00-22 (для звонков из Украины)

LOCTITE®

Современные технологии ремонта и обслуживания промышленного оборудования

Склеивание, герметизация, смазка



Henkel Excellence is our Passion

Современные технологии ремонта и обслуживания промышленного оборудования

Фиксация цилиндрических соединений



	LOCTITE 603	LOCTITE 638	LOCTITE 641	LOCTITE 660
Зазор по диаметру	До 0.1 мм	До 0.25 мм	До 0.1 мм	До 0.5 мм
Требуемая прочность	Высокая	Высокая	Средняя	Высокая
Технологическая прочность через*	8 мин	8 мин	30 мин	20 мин
Рабочие температуры	-55 °C – +150 °C	-55 °C – +150 °C	-55 °C – +150 °C	-55 °C – +150 °C
Упаковка	50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	50 мл
Оборудование для нанесения	97001/98414	97001/98414	97001/98414	не требуется

* При комнатной температуре на стальных деталях.

LOCTITE 603

- Идеально подходит для фиксации плотно с малым зазором и/или натягом цилиндрических деталей
- Возможно применение на слегка замасленных поверхностях
- Пригоден для использования на подшипниках

LOCTITE 638

- Наилучшая стойкость к динамическим, осевым и радиальным нагрузкам
- Идеально подходит для валов, зубчатых колес, шкивов и аналогичных цилиндрических деталей

LOCTITE 641

- Идеально подходит для деталей, которые потребуют последующего демонтажа, т.е. для крепления подшипников на валах и в гнездах корпусов

LOCTITE 660

(использовать с активатором LOCTITE 7649)

- Идеально подходит для ремонта изношенных цилиндрических деталей без последующей машинной обработки
- Позволяет повторно использовать изношенные посадочные места подшипников и шпонки, шлицы или конические поверхности
- Пригоден для крепления регулировочных прокладок

Фиксация резьбовых соединений



	LOCTITE 243	LOCTITE 2701
Диаметр резьбы	до М 36	до М 20
Время полимеризации*	2 часа	6 часов
Момент срыва для болтов М10	20 Н•м	38 Н•м
Рабочая температура	-55 °C – +150 °C	-55 °C – +150 °C
Упаковка	50 мл, 250 мл	50 мл
Оборудование для нанесения	97001/98414	97001/98414

* При 22 °C

LOCTITE 243

- Эффективен для любых типов металлического резьбового крепежа
- Исключает ослабление натяга резьбы в условиях вибрации деталей, например, в насосах, болтах двигателей, редукторов или прессов
- Позволяет производить разборку для ремонта и обслуживания с помощью обычного ручного инструмента
- Хорошо подходит для слегка замасленных поверхностей

LOCTITE 2701

(модифицированный LOCTITE 270)

- Подходит для крепежа из любого металла, включая нержавеющую сталь и сталь с различными покрытиями, например, оцинкованную
- Идеально подходит для постоянной фиксации шпилек в блоках цилиндров и корпусов насосов
- Применяется в соединениях, не требующих регулярных разборок для проведения технического обслуживания

Герметизация резьбовых соединений трубопроводов



	LOCTITE 542	LOCTITE 577
Герметизируемая поверхность	Металл	Металл
Максимальный диаметр резьбы	3/4"	3"
Усилие при разборке	Среднее	Среднее
Быстрая герметизация при низком давлении	Нет	Да
Рабочие температуры	-55 °C – +150 °C	-55 °C – +150 °C
Упаковка	50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл
Оборудование для нанесения	97001/98414	не требуется

LOCTITE 542

- Предназначен для соединений с мелкой резьбой, которые используются, например, в фитингах и арматуре гидравлических, пневматических систем и трубопроводных систем общего назначения

Разрешение DVGW (по EN 751-1): NG-5146AR0855

LOCTITE 577

- Герметик общего назначения для крупной металлической резьбы
- Пригоден для быстрого нанесения в условиях низких температур, также на неактивных поверхностях

P1 NSF Per. №: 123001

Разрешение DVGW (по EN 751-1): NG-5146AR0621

Разрешение WRC (по BS 6920): 0302507

Герметизация фланцевых соединений



	LOCTITE 518	LOCTITE SI 5910
Тип фланца	Жесткий	Гибкий
Метод отверждения	Анаэробный	Влажностный
Маслостойкость	Отличная	Отличная
Стойкость к тосолу	Отличная	Умеренная
Рабочие температуры	-55 °C – +150 °C	-60 °C – + 200 °C
Упаковка	50 мл, 300 мл шприц	50 мл, 300 мл картридж
Оборудование для нанесения	211757	211757

LOCTITE 518

- Идеально подходит для использования на всех типах жестких чугунных, стальных и алюминиевых фланцев

LOCTITE SI 5910

- Применяется вместо пробковых и бумажных прокладок на фланцах и штампованных крышках из листового металла
- Идеально подходит для использования в условиях вибрационных и изгибаемых нагрузок
- Может использоваться в контакте с пластмассовыми и окрашенными деталями
- Время отверждения «на отлипе» 20 мин

Смазки и защита поверхности от коррозии



	LOCTITE LB 8101	LOCTITE LB 8103	LOCTITE LB 8005	LOCTITE LB 8040
Цвет	Янтарная липкая паста	Гладкая черная паста	Прозрачный жёлтый	Янтарный
Базовое масло и добавки	Минеральное масло, Е.Р.	Минеральное масло, MoS ₂	–	Минеральное масло
Загуститель	Литиевое мыло	Литиевое мыло	–	–
Точка росы	> 250 °C	> 250 °C	–	–
Класс по N.L.G.I.	2	2	–	–
Рабочие температуры	-30 °C – +170 °C	-30 °C – +160 °C	–	–
Нагрузочный тест 4 шаров, Н (для нагрузки сварных швов)	3,900	3,600	–	–
Упаковка	400 мл аэрозоль	400 г картридж, 1 л банка*	400 мл, аэрозольный баллончик	400 мл аэрозоль

* Под заказ

LOCTITE LB 8101 Цепная смазка

- Адгезивная смазка для открытых механических систем, препятствующая разбрызгиванию смазки при работе
- Препятствует проникновению воды
- Отличная стойкость к износу и высоким давлениям
- Смазывает цепные, открытые шестеренные и червячные передачи

LOCTITE LB 8103 MoS₂ Молибденовая консистентная смазка

- Для частей, движущихся на малых и средних скоростях
- Выдерживает вибрацию и тяжелые нагрузки
- Для сильно нагруженных соединений, подшипников скольжения и качения, шарнирных соединений и направляющих

LOCTITE LB 8005 Обработка ремней

- Предотвращает проскальзывание
- Увеличивает силу трения ремней всех типов
- Продлевает срок службы ремней

LOCTITE LB 8040 Демонтаж с охлаждением

- Помогает разъединить заклинившие, прижавшие и прихваченные детали за счет эффекта быстрой заморозки
- Впитывается глубоко в ржавчину за счет капиллярного эффекта
- Разъединенные детали остаются смазанными и защищенными от коррозии

Моментальное склеивание и быстрый ремонт



	LOCTITE 406	LOCTITE O-RING KIT
Технологическая прочность	2–10 сек	–
Вязкость	20 мПа·с	–
Рабочие температуры	-40 – +80 °C	–
Упаковка	20 г, 500 г	–
Оборудование для нанесения	97011/98548	–

LOCTITE 406

- Быстрое склеивание резин, включая EPDM, пластмасс и эластомеров
- Праймер LOCTITE SF 770 для полиолефинов улучшает качество клеевого соединения с ними

LOCTITE O-RING KIT

- Набор для изготовления уплотнительных колец
- Устраняет необходимость полностью разбирать узел
- Допускает контакт с маслом/водой, создаёт прочное, герметичное уплотнение
- Состав комплекта: набор резиновых нитей различных диаметров, трафарет, безопасный нож и Моментальный клей LOCTITE 406 (поставляется отдельно)